

Apilador Eléctrica 0.8 t

BT staxio

W-series

SWE080L



Apilador conductor acompañante con brazos soportes elevables

Apilador conductor acompañante					SWE080L	
Identificación	1.1	Fabricante				BT
	1.2	Modelo				SWE080L
	1.3	Impulsor				Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal		Q	kg	800
		Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte		Q	kg	2000/—
	1.6	Centro de carga		c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas		x	mm	874
	1.9	Distancia entre ejes		y	mm	1293
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería			kg	679
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			kg	525/150/830
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			kg	375/150/180
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla				Friction/Vulkollan/Vulkollan *)
	3.2	Ruedas de horquillas		mm		Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm		Ø85x74
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm		Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)				1x+2/4
	3.6	Ancho de pista, delantera		b ₁₀	mm	430
	3.7	Ancho de pista, trasera		b ₁₁	mm	390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil		h ₁	mm	1863 *)
	4.3	Elevación libre		h ₂	mm	1580 *)
	4.4	Elevación		h ₃	mm	1490 *)
		Altura de elevación		h ₂₃	mm	1580 *)
	4.5	Altura máxima del mástil		h ₄	mm	1863 *)
	4.6	Elevación inicial		h ₅	mm	120
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.		h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada		h ₁₃	mm	90
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	1777
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas		l ₂	mm	628
	4.21	Ancho de chasis		b ₁	mm	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla		s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro		b ₃	mm	674
	4.25	Ancho exterior horquillas		b ₅	mm	570 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo; con carga por debajo del mástil		m ₁	mm	25
	4.32	Altura libre inferior		m ₂	mm	25
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados		A _{st}	mm	2256
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal		A _{st}	mm	2159	
4.35	Radio de giro		W _a	mm	1443	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0.14/0.21
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0.29/0.20
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%		9/18 ¹⁾
	5.10	Freno de parking				Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW		1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW		2.0 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah		2x12/180 *)
	6.5	Peso de la batería		kg		2x109 *)
Otros	8.1	Tipo control de tracción				BT Powerdrive

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 7%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

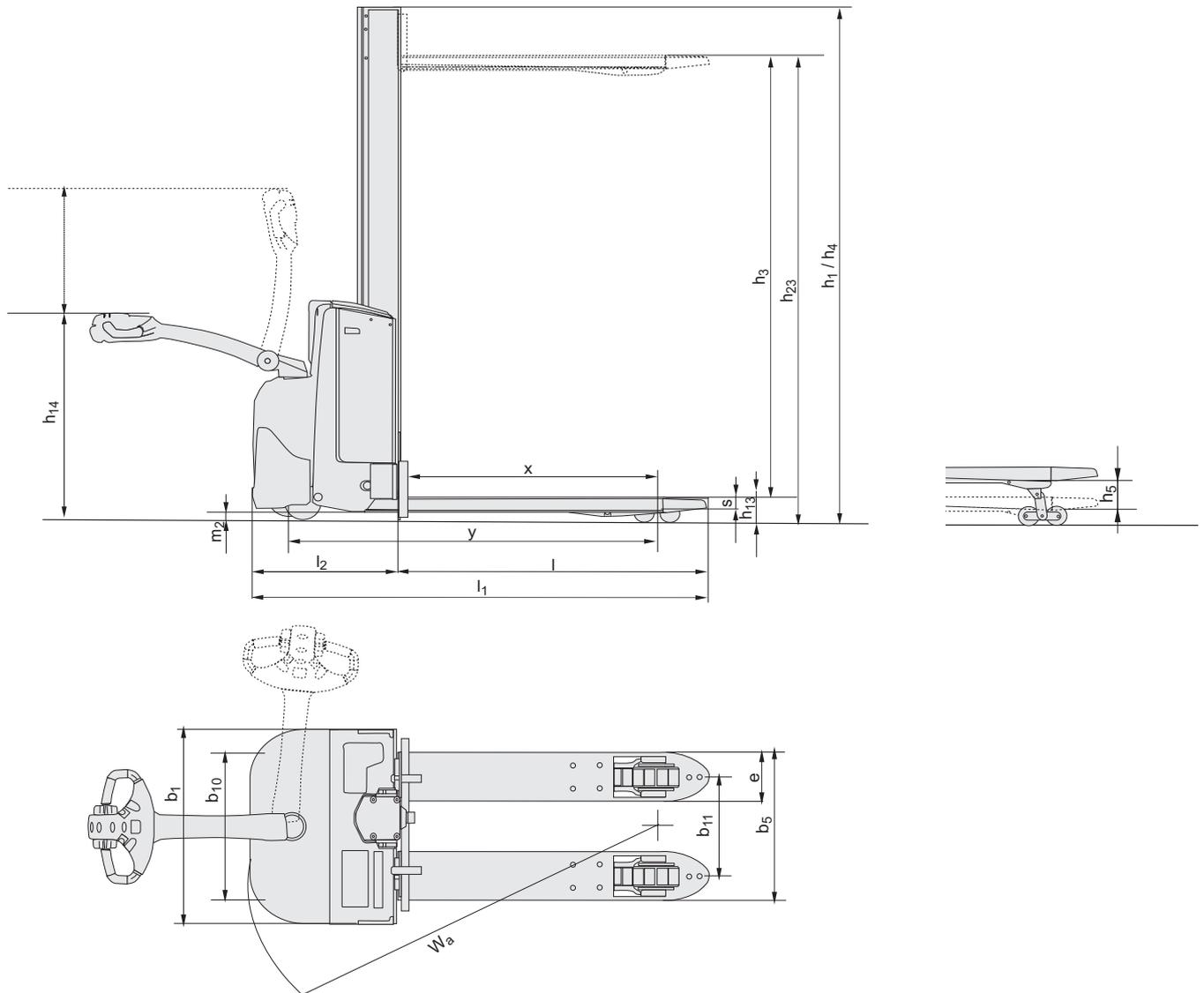
Los datos están basados en una configuración estándar: h₂₃ = 1580 mm Mono mástil.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

BT staxio

SWE080L			Mono mástil	
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	600	1580
h_3	Elevación	mm	510	1490
h_1	Altura mínima del mástil	mm	908	1863
h_2	Elevación libre	mm	600	1580
h_4	Altura máxima del mástil	mm	908	1863



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

